

QUALITY IN MANUFACTURING

# MOLEX SUCCESS STORY

---

BY QUALITYLINE



# 概述與操作模式

## MOLEX 所提供的服務和產品

Molex是汽車市場的全球一級電子解決方案供應商。他的客戶包括Audi、BMW、福斯和MAN卡車和客運車。該公司的業務遍及40多個國家，並且還為消費電子和醫療市場提供服務。

此證詞基於對Molex遠程信息處理和無線M2M品質協理 Marcel Bondar先生的採訪。



# CHALLENGES AND BUSINESS GOAL

A BRIEF SUMMARY

- 對設施的監控不佳和生產鏈可視度不佳
- 自動化生產線上沒有品質監控
- 數據分析需延遲24小時，沒有即時監控
- 需要一個儀表板來收集所有訊息並即時分析數據
- 相當大的數據封包，導致交付延遲
- 耗時的測試過程，影響出貨、物流和運輸

**Molex自2017年以來一直在使用QualityLine AI技術，以保持其現有製造流程和數據輸出，不但縮短了產品製造時間，並在整個生產週期中獲得了完全的端到端透明性。**

全新的進展

# SOLUTION

## QualityLine 的解決方案 為 MOLEX 量身訂做

- 解決方案中包含主要的KPI報告，以及整個生產鏈的遠程監控和即時收集的製造資料
- 導入時間：2個月
- 由QualityLine的專職團隊完成解決方案的實施，而Molex團隊所需的工作相當少
- 具有預測和異常檢測自動警報的交互式分析儀表板系統
- 反饋工具以獲得更好的技術支持
- 一條生產鏈已經上線使用，併計劃在所有其他 Molex 工廠中實施 QualityLine 平台

# 重大改進

## 1 ROI in 4 months

不到 4 個月的投資回收 (ROI)

## 2 18% reduced failure rate

使用 QualityLine 的方案，  
MOLEX 降低 18% 的不良率。

## 3 22% production capacity Increase

使用後第一年產能提高了22%。

## 4 30% increase in quality and yield

生產品質與產出在第一年提升了30%。



---

“所有Molex生產品質  
管理團隊每天都在使用  
實用而強大的  
QualityLine AI 技術。”

Molex 遠程信息處理和無線M2M品質協理 Marcel Bondar

# 其他關鍵優勢

## Remote access to data

QualityLine的解決方案可確保對資料遠程訪問的安全可靠性和對生產鏈的即時監控。

## Customer support

相當棒的客戶支援，在無法出差或是出差旅行有限制時具有顯著優勢。

## Visibility

QualityLine的儀表板提供了很好的能見度和分析數據的能力，從而提高了產品品質。

## Productivity increase

提高機器和整個製程的能力。每個產品的生產時間大大縮短。



總體回饋: 10/10

有了QualityLine，從測試 Log 資料到遠程分析的所有內容都將立即可使用。

QualityLine 開發了在數位製造中改進機會的願景

# MORE TO COME

MOLEX 決定擴大與 QUALITYLINE 的合作



## 製造流程移轉換

QualityLine 的工具將用於 Molex 的製造流程轉換中。



## 擴大使用

使用案例的潛在性擴展和整個製造鏈的監控。



## 新功能

MOLEX 將導入一個基於與 QualityLine 合作的全球解決方案。

---

# CONTACT US

CLICK HERE FOR FREE  
LIVE DEMO / NO COMMITMENT

info@quality-line.org  
quality-line.org

*Joseph Chang*

*+886-933031106*

[joseph.chang@quality-line.org](mailto:joseph.chang@quality-line.org)